



## La fresa ossivora | **CeraBur**

**Fresa ossivora in ceramica ad elevate prestazioni per una resa tagliente ottimale**

Gli strumenti CeraBur sono frese ossivore in ceramica dall'eccezionale tagliente realizzate con un innovativo mix di materiali nell'ambito della nuova serie CeraLine della Komet.

Le nuove frese ossivore in ceramica presentano una dentatura speciale per risultati a minima invasività a tutto vantaggio delle strutture ossee. La particolare geometria del tagliente garantisce il raggiungimento di eccezionali vantaggi in termini di tecnica operativa. La sezione di lavoro della fresa ossivora tipo Lindemann presenta una forma cilindrica; in questo modo è possibile scongiurare il rischio di eventuali blocchi in fase di preparazione. Le frese ossivore CeraBur presentano un taglio iniziale estremamente elevato. Grazie all'eccezionale resa tagliente l'asportazione di materiale risulta così ottimizzata.

**Panoramica dei vantaggi:**

- biocompatibilità
- assenza di metalli
- resistenza alla corrosione
- elevata resa tagliente
- foratura ottimale
- speciale design del tagliente per una operazione con poche vibrazioni e una precisione di risultato
- asportazione di materiale non invasiva a tutto vantaggio delle strutture ossee
- K157: sezione di lavoro cilindrica contro il rischio di eventuali blocchi in fase di preparazione

## Indicazioni

Le frese ossivore CeraBur in ceramica vengono utilizzate nei più svariati campi della chirurgia dentoalveolare

- per la plastica della cresta alveolare in fase di levigatura ossea
- per interventi di osteotomia in fase di esposizione dentale e in fase di taglio
- per l'estrazione chirurgica e per la rimozione degli apici radicolari
- per l'emissione



Fig. per gentile concessione della Clinica Universitaria di Münster.

## Raccomandazioni per l'utilizzo:

- Le frese ossivore CeraBur prevedono un'applicazione intermittente con una leggera pressione e un costante raffreddamento con l'ausilio di soluzione fisiologica sterile di cloruro di sodio.
- Numero di giri ottimale:  
 $\odot_{opt.} 3.000 - 6.000 \text{ giri al min.}^{-1}$   
 in contrangolo verde, riduzione minima 10:1  
 K157.314.016:  $\odot_{opt.} 160.000 \text{ giri al min.}^{-1}$
- In fase di utilizzo si consiglia di evitare assolutamente qualsiasi manovra nella quale gli strumenti possono bloccarsi e/o essere utilizzati come leva.
- Per la pulizia preparatoria si consiglia esclusivamente l'utilizzo di spazzole di pulizia con setole prive di metalli per evitare eventuali scolorimenti della strumentazione.



K157.104.016



K157.104.021



K157.204.016



K157.204.021



K157.205.016



K157.205.021



K157.314.016



K160A.104.023



K160A.104.027



K160A.104.031



K160A.104.035



K160A.104.040



K160A.205.023



K160A.205.027



K160A.205.031



K160A.205.035



K160A.205.040