

Non c'è metallo che tenga!



Lavorazione razionalizzata delle leghe vili con le nuove dentature specifiche a taglio aggressivo

Le leghe vili guadagnano sempre più terreno nei laboratori odontotecnici in tutto il mondo sia per le loro vantaggiose caratteristiche meccaniche che per una questione di costi. Va da sé che l'asportazione di leghe vili richiede tempi di lavorazione più lunghi rispetto a quanto accade con le leghe nobili. I fresoni utilizzati per leghe vili infatti risultano sottoposti ad una sollecitazione maggiore, per cui si logorano molto rapidamente. Le leghe di nuovo tipo sono da un lato tendenzial-

mente più morbide, ma dall'altro rimangono comunque di difficile truciolabilità, la quale non dipende solo dalla durezza della lega. Per contenere al massimo il dispendio di tempo/lavoro, l'odontotecnico ha bisogno di fresoni efficienti e durevoli, con scarsa propensione all'usura, ma in grado di asportare materiale con decisione.

Parlatene con il vostro Concessionario KOMET che vi mostrerà volentieri i nuovi tagli NE e NEF.

