



Frese di trapanazione | 227A

Per l'espianto



Le nuove frese di trapanazione 227A in quattro grandezze consentono un espianto sicuro degli impianti dal diametro di 2,5, 3,3, 4 e 5 mm presenti sul mercato.

Quali sono i vantaggi?

- Le marcature di profondità incise al laser a 7, 10, 13 e 16 mm garantiscono l'esposizione alla profondità precisa dell'impianto da espantare.
- Le finestre nella zona di lavoro della fresa aprono una visuale migliore durante l'esposizione del corpo dell'impianto. Inoltre facilitano l'espulsione di frammenti.
- Le frese di trapanazione, realizzate in acciaio inox, presentano una dentatura ossivora dall'elevata efficienza di taglio per un trattamento atraumatico.
- Le dimensioni dello strumento indicate sul codolo assicurano una facile identificazione delle quattro grandezze.

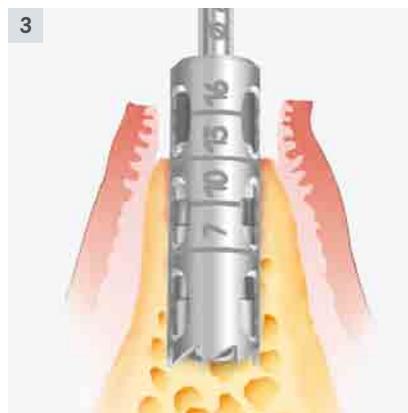
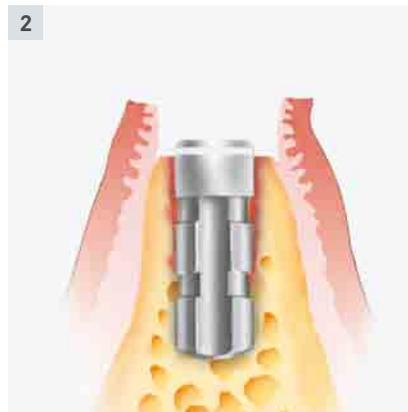
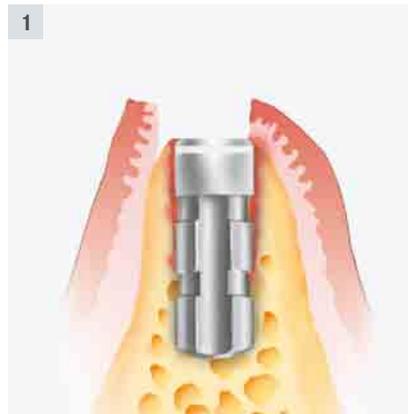
Impiego

1. Mobilizzazione della gengiva.
2. L'impianto viene esposto nella zona superiore a una profondità di circa 1 - 2 mm come guida alla fresa di trapanazione.
3. L'impianto viene espantato con la fresa di trapanazione con una lavorazione intermittente e un raffreddamento esterno costante.

L'impianto infine può essere rimosso esercitando una leggera rotazione con una pinza per estrazione.

Istruzioni di impiego:

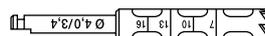
- Numero di giri ottimale:
 $\text{opt. } 800 - 1.000 \text{ giri al min.}^{-1}$
- Impiego nel contrangolo verde (riduzione almeno 10 : 1) con raffreddamento esterno costante tramite soluzione salina fisiologica sterile.



Fresa di trapanazione 227A - (Lunghezza max. 18)			
Grandezza	Ø esterno	Ø interno	Ø impianto
032	3,2 mm	2,6 mm	max. 2,5 mm
040	4,0 mm	3,4 mm	max. 3,3 mm
050	5,0 mm	4,1 mm	max. 4,0 mm
060	6,0 mm	5,1 mm	max. 5,0 mm



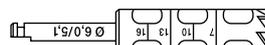
227A.204.032



227A.204.040



227A.204.050



227A.204.060