

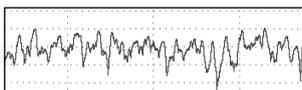


# Lavorazione di $ZrO_2$ | Diamantate ZR

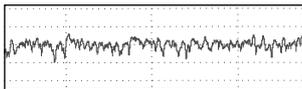
Diamantate speciali per l'impiego nella tecnica del fresaggio



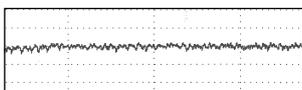
In quattro passi di lavoro si ottiene un risultato perfetto



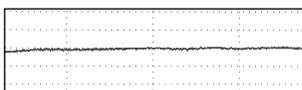
● ZR371M.314.025 (Rz= 13 - 13,8)



● ZR371F.314.025 (Rz= 6,4 - 6,8)



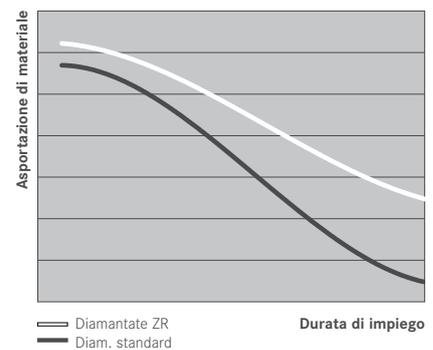
● ZR371EF.314.025 (Rz= 2,4 - 2,6)



○ ZR371UF.314.025 (Rz= 1,1 - 1,3)

Sviluppo della qualità superficiale (rugosità  $\mu m$ )

Le corone primarie in biossido di zirconio ( $ZrO_2$ ) - negli ambienti tecnici chiamato semplicemente ossido di zirconio - sono sempre più utilizzate in protesi mobile. L'accoppiamento di corone primarie in ossido di zirconio con corone secondarie galvaniche si rivela una combinazione di particolare valore nei lavori telescopici. Nel frattempo i vantaggi della ceramica ad elevate prestazioni sono diventati universalmente familiari. Oltre alle note proprietà fisiche e biochimiche, nella combinazione con la tecnica galvanica convincono soprattutto l'ottimo adattamento con le parti secondarie e la semplicità di gestione per i pazienti durante l'inserimento e l'estrazione della protesi. Inoltre è possibile preservare un estetico colore di fondo dei denti pilastro del paziente. Per garantire la funzionalità, è assolutamente necessario ottenere un'ottima qualità superficiale della corona primaria in ossido di zirconio. Per abbreviare la rifinitura, che richiede spesso tempi lunghi, sono state sviluppate le speciali diamantate ZR Komet per l'impiego nella turbina sull'apparecchio di fresaggio. Con una forma perfettamente congruente

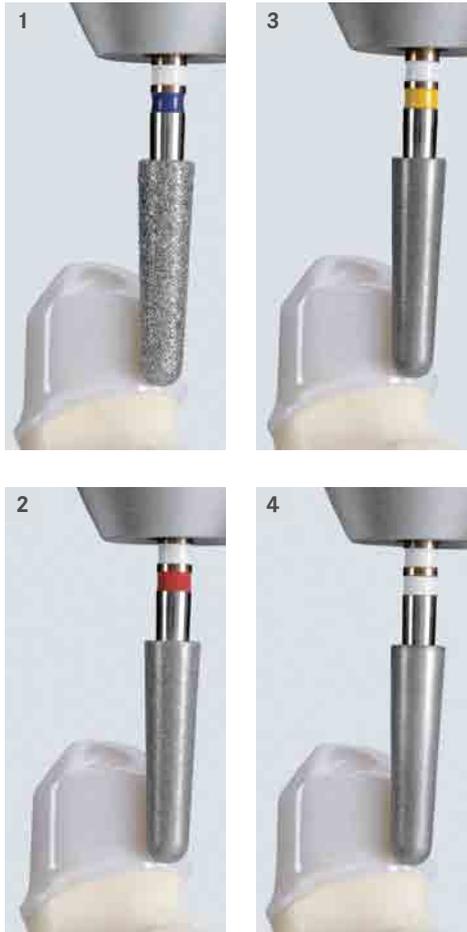


e grane calibrate precisamente l'una con l'altra in un agglomerante ad alte prestazioni, le diamantate ZR consentono risultati di lavoro precisi. Per ottenere una superficie ottimale sono necessarie solo quattro fasi di lavorazione.

Le diverse grane sono contrassegnate dagli anelli colorati ISO, per facilitare al tecnico il rispetto della sequenza corretta di impiego. Il codice dorato serve a riconoscere ed associare con maggiore facilità gli utensili di molatura precisamente calibrati l'uno con l'altro. Le diamantate ZR Komet per odontotecnica di precisione rappresentano la prima scelta per la lavorazione precisa delle corone primarie in ossido di zirconio.

## Impiego

1. Rettifica a sagoma con granulometria media (M) anello blu-bianco
2. Microfinitura con granulometria fine (F) anello rosso-bianco
3. Prelucidatura con granulometria extrafine (EF) precisione, anello giallo-bianco
4. Lucidatura a specchio con granulometria ultrafine (UF) anello bianco-bianco



## Istruzioni di impiego:

- Per ottenere una superficie ottimale seguire le quattro fasi di lavorazione.
- Numero di giri raccomandato: La capacità ottimale delle diamantate si raggiunge a  $\omega_{opt.} 160.000 \text{ giri al min.}^{-1}$ .
- Impiego su turbina di precisione da laboratorio inserita nel fresatore con raffreddamento ad acqua.
- Raccomandiamo di lavorare solo con una pressione di contatto ridotta (<2N).



Kit 4439

-  **ZR373M.314.025** (0°)
-  **ZR373F.314.025** (0°)
-  **ZR373EF.314.025** (0°)
-  **ZR373UF.314.025** (0°)



Kit 4440

-  **ZR374M.314.025** (1°)
-  **ZR374F.314.025** (1°)
-  **ZR374EF.314.025** (1°)
-  **ZR374UF.314.025** (1°)



Kit 4432

-  **ZR371M.314.025** (2°)
-  **ZR371F.314.025** (2°)
-  **ZR371EF.314.025** (2°)
-  **ZR371UF.314.025** (2°)



Kit 4589

-  **ZR986M.315.012** (0°)
-  **ZR986F.315.012** (0°)
-  **ZR986EF.315.012** (0°)
-  **ZR986UF.315.012** (0°)