



Fresa ossivora | H162SL

Fresa ossivora H162SL/H162SXL: precisa e ad elevata efficienza di taglio



Con lo strumento H162SL, Komet ha sviluppato una fresa ossivora in carburo di tungsteno ad elevata efficienza di taglio per la chirurgia orale. Questa fresa ossivora di forma conica è uno strumento versatile per la lavorazione chirurgica di tessuti ossei. Se si tratta di separare, tagliare o perforare con penetrazione assiale un osso, lo strumento H162SL esprime al meglio tutte le sue caratteristiche. Tra le indicazioni tipiche ricordiamo per esempio la penetrazione assiale della superficie ossea nell'ambito di una resezione degli apici radicolari oppure la rimozione di denti del giudizio inclusi. È possibile anche tagliare la sostanza dura del dente, in particolare le radici. L'angolo di inclinazione della dentatura, realizzato in modo ottimale, garantisce un'asportazione efficace e contemporaneamente un'elevata precisione. In caso di applicazioni lineari lo strumento è particolarmente semplice da manovrare, mantenendo un ridotto livello di vibrazioni e una stupefacente controllabilità. Grazie a tutte queste caratteristiche, lo strumento H162SL è l'ausilio perfetto per tutti gli interventi di chirurgia orale estremamente delicati.

Marcatura e dimensioni: Lo strumento H162SL, con la sua lunghezza di lavoro da 8 mm, rappresenta il giusto completamento tra le frese ossivore con lunghezza di lavoro inferiore (6 mm) e quelle con lunghezza di lavoro superiore (11 mm). Il diametro da 1,4 mm è una dimensione ponderata. La lettera S nel nome significa « schnittfreudig », elevata efficienza di taglio, la lettera L nel nome significa « langer Hals », collo lungo.

Il collo lungo garantisce costantemente una buona visuale sul campo operatorio. L'anello verde riportato sullo strumento H162SL indica l'elevata efficienza di taglio e l'elevata resa di asportazione. In gambo 314, lo strumento H162SL (lunghezza totale 28 mm) è anche disponibile in versione H162SXL (lunghezza totale 33 mm).

Panoramica dei vantaggi:

- dentatura particolarmente tagliente con angolo di inclinazione ottimizzato
- vibrazioni ridotte
- buona penetrazione assiale della superficie ossea
- varietà di utilizzi grazie al diametro da 1,4 mm
- buona visuale grazie al collo lungo

Indicazioni per l'utilizzo:

- Numero di giri ottimale:
 $\text{rot.}_{\text{opt.}} 80.000 \text{ giri al min.}^{-1}$
H162SL/H162SXL.**314**.014
- Numero di giri ottimale:
 $\text{rot.}_{\text{opt.}} 40.000 \text{ giri al min.}^{-1}$
H162SL.**204**.014
- Numero di giri ottimale:
 $\text{rot.}_{\text{opt.}} 6.000 \text{ giri al min.}^{-1}$
H162SL.**104**.014
- Assicurarsi sempre che in fase di applicazione sia garantito sufficiente raffreddamento esterno (min. 50 ml/min.). Il raffreddamento impedisce che il tessuto osseo si surriscaldi eccessivamente e contemporaneamente lava via i frustoli ossei.



- In fase di preparazione applicare unicamente una pressione ridotta (2 N); in caso di preparazione assiale applicare lo strumento con movimenti circolari, per evitarne l'impastamento.
- Non utilizzare mai lo strumento come leva (per esempio in caso di allentamento e di rimozione dell'osso preparato o del dente del giudizio)!
- In fase di manutenzione trattare gli strumenti H162SL/H162SXL con una soluzione disinfettante e detergente con protezione antiossidante (per esempio con KOMET DC1) e successivamente procedere alla sterilizzazione.



● H162 SL.314.014



● H162 SXL.314.014



● H162 SL.204.014



● H162 SL.104.014