



Tagliacorone | H4MC

H4MC – la tagliacorone per metallo e ceramica



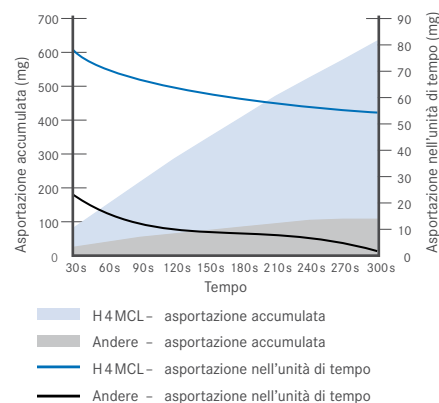
Tagliare corone in leghe metalliche, titanio e rivestimenti in ceramica a basso punto di fusione senza cambiare strumenti.

Caratteristiche del prodotto e vantaggi di utilizzo

Grazie alla sua dentatura speciale di tipo D, la H4MC riesce a tagliare velocemente e senza problemi ponti e corone in tutte le leghe metalliche di uso corrente. Gli ampi spazi di raccolta consentono un'evacuazione rapida del truciolo ed impediscono l'impastamento, soprattutto su leghe auree di tipo morbido. Anche i rivestimenti ceramici non costituiscono un problema per la H4MC.

La lama passante sulla punta dello strumento è una caratteristica ulteriore che permette di penetrare velocemente nel materiale da truciolare. La geometria piramidale delle taglienti impedisce le scheggiature sulle lame, conferisce un'elevata stabilità in presenza di buona resistenza alla rottura e provvede ad una rotazione tranquilla pressoché esente da vibrazioni.

La nuova H4MC – asportazione decisamente più elevata e maggiore durata utile



Se paragonate a tutte le tagliacorone presenti sul mercato, anche le copie della concorrenza, le tagliacorone H4MC (disponibili con lunghezze differenti delle parti attive, vedi retro: H4MC - H4MCXXL) hanno una resa di asportazione costante più elevata. Lo strumento evidenzia i suoi punti di forza soprattutto su leghe a difficile truciolabilità, come per esempio Dentitan. Le frese sono utilizzabili sia su moltiplicatore che su turbina.

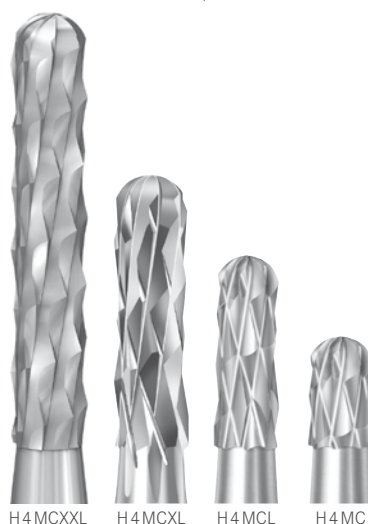
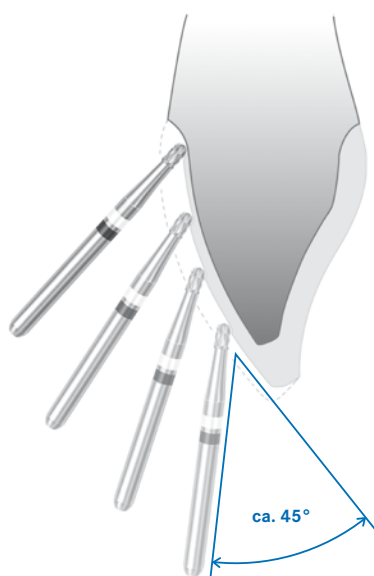
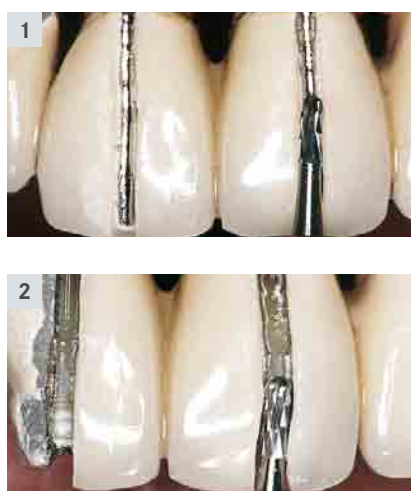
Indicazioni

La H4MC è distinguibile per la codifica colorata con anello bianco e nero (bianco per la ceramica, nero per i metalli).

Tagliare in più passaggi, vale a dire applicare la tagliacorona più volte, per truciolare ogni volta piccoli settori di materiale.

Separazione del rivestimento ceramico con la tagliacorona in carburo di tungsteno H4MCL.314.012.

Separazione della corona metallica con la tagliacorona H4MCL.314.012.



Avvertenze di utilizzo:

- Nr. di giri ottimale:
 $\text{opt. } 160.000 \text{ giri al min.}^{-1}$
 su moltiplicatore.
- Su materiali che tendono a «saltare» (per es. alcune leghe vili), si consiglia l'impiego su turbina a bassa pressione operativa.
- Per poter sfruttare appieno il perimetro dello strumento durante la fase di taglio, consigliamo di mantenere lo strumento con un angolo di ca. 45° rispetto alla corona da tagliare.
- Lavorare sempre con sufficiente raffreddamento (perlomeno 50 ml/min.).
- Non superare la pressione operativa max. di 2N.

- H4MC.314.010
- H4MC.314.012
- H4MCL.314.010
- H4MCL.314.012
- H4MCXL.314.014
- H4MCXXL.314.014

Queste tagliacorone non sono adatte per la separazione di ponti e corone in ceramica integrale di tipo estremamente duro, come per es. ceramiche in biossido di zirconio. Per ciò raccomandiamo la fresa per la separazione di corone 4ZR.314.012 specialmente sviluppata per l'ossido di zirconio.

- 4ZR.314.012