



# Fresa asporta-cemento | AGK

Fresa per rimuovere il cemento ortodontico con caratteristiche particolari



In collaborazione con il Prof. Radlanski della Freie Universität Berlin, abbiamo sviluppato gli strumenti speciali AGK per la rimozione del cemento ortodontico. Questi strumenti asportano rapidamente il collante morbido mentre lo smalto duro viene comunque risparmiato grazie alla particolare dentatura. Gli strumenti permettono di ottenere delle belle superfici senza produrre vibrazioni, a bassa pressione e sviluppo minimale di calore.

Ciò è reso possibile dalla geometria di taglio di nuova concezione. Le taglienti a sviluppo elicoidale, in carburo di tungsteno a lunga durata, si prestano ottimamente per l'asportazione controllata di materiali morbidi; grazie al loro comportamento rotazionale tranquillo garantiscono un comfort elevato in fase operativa.

A protezione della gengiva tutte le frese asporta-cemento sono provviste inoltre di una punta liscia non dentata. La fase di sicurezza sulla parte operativa terminale dello strumento impedisce una formazione di tacche altrimenti possibile.

La fresa asporta-cemento conica è disponibile per contrangolo e turbina rispettivamente in due lunghezze di lavoro (4,75 mm e 8 mm). La versione più lunga - l'H22ALGK - è concepita particolarmente per i canini e gli elementi frontali lunghi.

Le forme ad oliva della H379AGK e a granata della H390AGK sono particolarmente adatte per l'asportazione palatale del cemento in ortodonzia linguale.



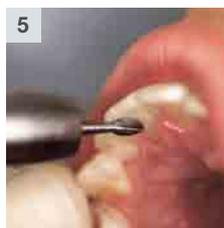
Testa liscia a protezione della gengiva

Fase di sicurezza per evitare la formazione di tacche

Elimina il cemento, risparmia lo smalto

## Schema di trattamento

1. Situazione di partenza
2. Rimozione dei brackets
3. Rimosso il bracket sull'11
4. Asportazione del residui di cemento con la fresa asportamento H22ALGK.204.016
5. Asportazione del cemento dal lato palatale con la fresa H379AGK.204.023
6. Lucidatura delle superfici vestibolari con il gommino per profilassi 9631.204.060



## Avvertenze d'uso:

- Le frese asporta-cemento devono essere impiegate a bassa pressione di lavoro. Bisogna sempre lavorare con abbondante raffreddamento (min. 50 ml/min).
- Gambo ISO 314:
  - Impiego su contrangolo anello rosso
    - ⌚<sub>opt.</sub> 120.000 giri al min.<sup>-1</sup>
    - Impiego su turbina a
      - ⌚<sub>opt.</sub> 160.000 giri al min.<sup>-1</sup>
- Gambo ISO 204:
  - Impiego su micromotore/contrangolo a
    - ⌚<sub>opt.</sub> 40.000 giri al min.<sup>-1</sup>

Inoltre a queste raccomandazioni generali, si prega di osservare il nr. di giri consigliato individuale riportato sull'imballo della fresa. Di principio, questa fresa deve essere utilizzata con una diligenza elevata per non intaccare lo smalto sano del dente. Rimuovendo del tutto i residui di cemento ortodontico, lo smalto avrà un aspetto brillante.



○ H22GK.314.016



○ H22AGK.204.016



○ H22AGK.314.016



○ H22ALGK.204.016



○ H22ALGK.314.016



○ H379AGK.204.023



○ H379AGK.314.023



○ H390AGK.314.018